

<b>CODIGO:</b> GCA- FT-47 V6	<b>PROCESO:</b> GESTIÓN DE CALIDAD	<b>ULTIMA FECHA DE MODIFICACIÓN:</b> 2024-06-04
---------------------------------	---------------------------------------	--

**CARACTERÍSTICAS GENERALES**

	Nombre técnico	Placa Siding		
	Cumple con	ISO 8336 Categoría A2 NTC 4373 Categoría B3		
	Composición	Cemento, celulosa, sílice.		
	Longitud (m)	2.44 ± 0,008		
	Ancho (m)	0,20 ± 0.5%		
	Apariencia	Texturizado		
		Liso		
	Espesor (mm)	6	± 0.6	
8		Nominal ± 10%		
10				

**PROPIEDADES FÍSICAS - MECÁNICAS**

**FÍSICAS**

PROPIEDADES	UNIDADES	VALOR	NORMA
Densidad aparente	$g/cm^3$	Mínimo 1,25	ISO 8336 /NTC 4373
Absorción	%	Máximo 36	NTC 4373
Conductividad térmica	W/mK	0,289	ISO 8336 – ISO 13787
Transmisión de vapor	$mg/m^2 \times h \times Pa$	$21 \times 10^3$	ISO 8336- ISO 12572)
Cambio hídrico longitudinal	%	0,040	ISO 8336
Cambio hídrico transversal	%	0,038	ISO 8336
Características al fuego	Desarrollo de humo	<5	ISO 8336 – ASTM E-84
	Índice de propagación de llama	= 0	ISO 8336 – ASTM E-84

**MECÁNICAS**

PARÁMETRO	UNIDAD DE MEDIDA	VALOR	NORMA
<b>MÓDULO DE RUPTURA</b>	N/mm2	≥ 10	ISO 8336 /NTC 4373

**MÓDULO DE ELASTICIDAD**

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	UNIDADES	VALOR	NORMA
Saturado longitudinal		2,000	ISO 8336 /NTC 4373

<b>CODIGO:</b> GCA- FT-47 V6	<b>PROCESO:</b> GESTIÓN DE CALIDAD	<b>ULTIMA FECHA DE MODIFICACIÓN:</b> 2024-06-04
---------------------------------	---------------------------------------	--

Saturado transversal	MPa	3,000	ISO 8336 /NTC 4373
Ambiente longitudinal		2,800	ISO 8336 /NTC 4373
Ambiente transversal		4,000	ISO 8336 /NTC 4373

**OTRAS VARIABLES MECANICAS**

Impacto sharpy longitudinal	kpa	< 345	ISO 8336, ANSI A118.1 – ANSI 118.2
Impacto sharpy transversal		< 345	ISO 8336, ANSI A118.1 – ANSI 118.2
Resistencia a la tracción del tornillo	N	< 400	ISO 8336 - ASTM 1037

**ALMACENAMIENTO**

PRODUCTO	CANTIDAD
2.44 X 0.2 X 8mm	Máximo 1 estiba por 400 unidades
2.44 X 0.2 X 10mm	Máximo 1 estiba por 500 unidades

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**

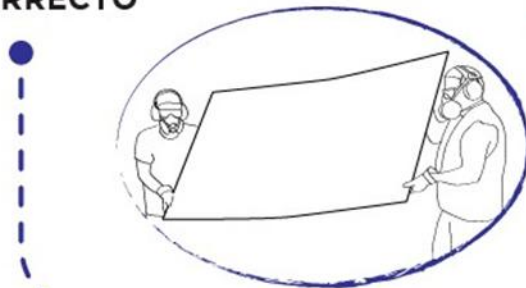
Es imprescindible que el almacenamiento de la placa se realice bajo techo en un entorno seco y bien ventilado, con especial énfasis en proteger el producto de la humedad y la exposición directa al agua lluvia. Asimismo, se requiere que el suelo donde se almacenen las placas sea nivelado y firme, y que estas sean colocadas exclusivamente sobre estibas que brinden un soporte completo a lo largo y ancho del producto de manera horizontal.

**CONDICIONES DE MANIPULACIÓN**

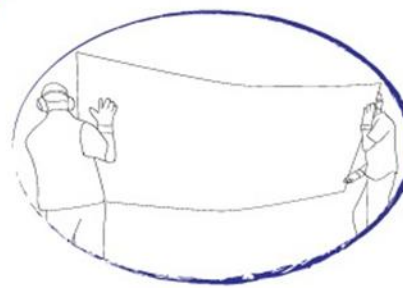
La adecuada manipulación es fundamental para evitar daño y deterioro del producto, en lo posible se sugiere uso de ayudas mecánicas como montacargas, estibadores eléctricos o manuales siempre garantizando el movimiento a través de la estiba como soporte de la placa.

De ser necesario la manipulación manual se debe realizar entre dos personas y de forma vertical así:

**TRANSPORTE CORRECTO**



**Construyendo :**



**CODIGO:**

GCA- FT-47 V6

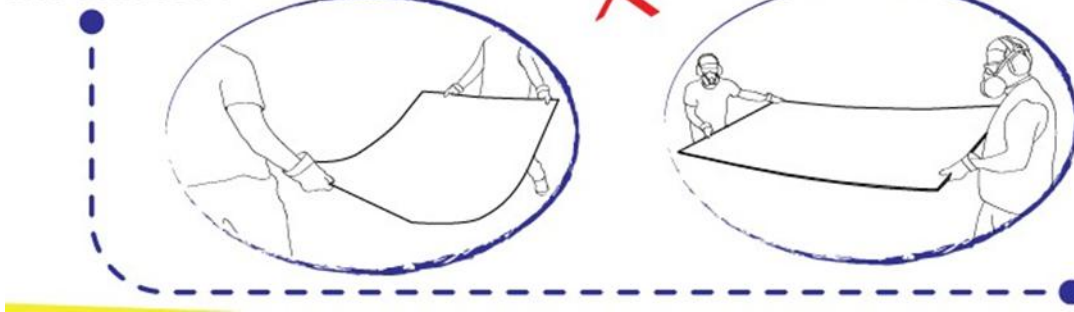
**PROCESO:**

GESTIÓN DE CALIDAD

**ULTIMA FECHA DE MODIFICACIÓN:**

2024-06-04

**TRANSPORTE  
INCORRECTO**



Siempre manipule la placa desde los extremos longitudinales.

### CONDICIONES DE TRANSPORTE

El transporte debe seguir las siguientes características:

- La superficie el camión debe ser plana
- Ubicar el producto sobre estibas para garantizar el soporte completo del producto nunca directamente contra el suelo
- Las placas deben estar apoyadas completamente sobre el vehículo nunca debe sobresalir ninguna parte producto.
- El producto siempre debe ir protegido de la humedad y agua lluvia.
- La cantidad de carga total está determinada por las características de cada vehículo teniendo en cuenta las características mencionadas anteriormente.